	PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN ESTÁNDAR (POE) INDUTRANSFORM S.A.S.	
Código: INDU-PC-PM-003	Versión:1	Fecha: 04/06/2022

CREACIÓN DE ORDENES DE PRODUCCIÓN DE TALLER EN EL ERP

1. OBJETO

Establecer el procedimiento para la creación de órdenes de producción en el sistema ERP Emlaze para el área de taller con el fin de garantizar el control y la gestión correcta de las ordenes de trabajo internas y las órdenes de compra.

2. RESPONSABLE

Líder de taller: Crear las ordenes de producción que le sean correspondidas por dirección de la gerencia y órdenes de compra.

Líderes de producción: Crear ordenes de producción con base en trabajos requeridos internamente para la empresa.

Encargado ERP: Brindar soporte técnico sobre el uso del sistema ERP Emlaze.

3. ALCANCE

Este procedimiento aplica a todas las áreas involucradas que requieran trabajos específicos del área de taller, desde la planeación hasta las intervenciones necesarias en el proceso productivo.

4. DEFINICIONES


- 4.1. **ERP** (Enterprise Resource Planning): Sistema de planificación de recursos empresariales que integra las funciones de una organización.
- 4.2. **Emlaze**: Plataforma ERP utilizada por la empresa para gestionar operaciones productivas.
- 4.3. **Orden de Producción (OP)**: Documento digital que autoriza y detalla la fabricación de un producto específico o un trabajo a realizar.

5. PROCEDIMIENTO

5.1. Creación de órdenes de producción.

- Para ingresar al sistema ERP Emlaze, inicie sesión con el usuario asignado y digite la clave empresarial: Indutransform.



	PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN ESTÁNDAR (POE) INDUTRANSFORM S.A.S.	
Código: INDU-PC-PM-003	Versión:1	Fecha: 04/06/2022

- Al ingresar aparece la siguiente interfaz:



Seleccione el módulo de producción, luego de click sobre herramienta de **OPs | Pedidos** y



click sobre el ítem **Nuevo pedido**. Elija el cliente que esta solicitando el trabajo, si es una orden de trabajo emitida por un lider de otra area o por el jefe, siempre debe seleccionarse como cliente a **INDUTRANSFORM SAS**. Si es una orden de trabajo externa seleccione el cliente que lo esté requiriendo. De click en **Buscar**.

Seleccione la Línea de Negocios **TALLER** y aparecerá la ficha técnica para la creación de la orden:

ORDEN OFICIAL DE PRODUCCION
 Seleccione Línea de Negocios ▼

Cliente: INDUTRANSFORM SAS Asesor: JHON JAIRO NUÑEZ SANCHEZ

NOMBRE DE QUIEN SOLICITA	Seleccione...	FECHA COMPROMISO
ÁREA		05/14/2025

Aplica para Control Satélite ☐

MOTIVO / DESCRIPCIÓN DE LA SOLICITUD

DETALLE DE LA ACTIVIDAD

CODIGO MOLDE		CANTIDAD	
NOMBRE PIEZA			
OBSERVACIONES			

Grabar


Ingrese los datos solicitados y de click sobre **Aplica para Control Satélite** ☐ si la actividad o el producto solicitado requiere de un proceso externo.

En el apartado **MOTIVO / DESCRIPCIÓN DE LA SOLICITUD** escriba de manera resumida el producto o actividad a realizar. En **DETALLE DE LA ACTIVIDAD** escriba el *código de molde* si el trabajo solicitado se va a realizar sobre un molde, si no, dejar el espacio en blanco. En *cantidad* digite el número de unidades a producir y en el caso de ser una actividad digite el número 1. En *nombre pieza* escriba el nombre en el caso de solicitarse un producto. En observaciones, puede describir mas a detalle la orden de trabajo que se esta solicitando. De click en **Grabar**.

Informar a:

Indique a quien desea enviar alerta

Seleccione el campo si desea informar a otro lider sobre esa orden de trabajo, si no, seleccione **NO APLICA**. De click en **Confirmar Pedido** para finalizar.

	PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN ESTÁNDAR (POE) INDUTRANSFORM S.A.S.		
Código: INDU-PC-PM-003	Versión:1	Fecha: 04/06/2022	

Realizado por:	Aprobado por:
Iván López Practicante	Leidy Porras Líder de calidad
Fecha de emisión:	Fecha de aprobación:
20-02-2025	27-02-2025